

DOLPHON Übersichtstabelle und PREISE 2018

Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25°C sek.	Badstab. bei 25°C	Gelierzit 110°C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis €/Kg	Anwendung
DOLPHON CC 1105 LV	1 Komp.Polyesterharz DAP latent, transparent nicht brennbar, auf nicht vorgewärmten Objekt	210	60-90	> 12 Monate	15-20	150/2	20-35	1	13,50	AC+DC Traktion, Induktionsmotoren
								5	12,30	Synchron Generator, Anlasser; Transformatoren,
								25	11,50	Magnetspulen, Freon Kühlaggregate
DOLPHON XL 2102 OPT	1 Komp. Polyesterharz ohne Eigengeruch, transparent Kalt-u.Warmimprägnieren, Tauchen, Vakuum, Träufeln	200	95-140	> 12 Monate	4,7 - 7,5	165/90 150/120 140/150	kalt	25	16,30	Armaturen, Statoren, IEC-Norm- motore u. DC-Motore, Traktionsmotore Spulen aller Art, Trafos
							warm			
							50-60°C			
DOLPHON CC 1144	1 Komp.Polyesterharz/Epoxy strukturviskos, latent nicht brennbar, transparent mehrfache Lackierung nach Aushärtung möglich	200	1500-3000 cPs Brookfield Sp.3 10 min-1	>12 Monate	20-60	140/5 160/2	25-80	5	14,40	IEC-Motoren > BG 160, Gleichstrommaschinen
								25	12,80	Traktionsmotoren, Filmdicken 15-40 Mikron
								230	12,70	ausgezeichneter Feuchtigkeitswiderstand abmischbar mit CC 1105 LV, freonbeständig
DOLPHON CC 1144 LV	1 Komp. Polyesterharzmischung 70% CC1144 + 30% CC 1105, transparent	200						25	12,80	Mischung aus 70% CC1144 und 30% CC 1105
								230	12,70	
								5	14,40	
DOLPHON CC 1106	2 Komp.Polyesterharz Reaktor 198D (1%), transp. DAP latent, nicht brennbar	210	100-140	10 Tage als 1 Komp.	8 bis 12 100°C	130/1	100-110	1	16,60	Armaturen von hochbeanspruchten Kleinmotoren, Anlasser, Rotor, Scheibenwischermotor
DOLPHON BC 359 HI-TERM	Tränklack, transparent Verdünnung T200	180	50-60			3-4/120° 0,5-1,5/160°	50-60	25	9,30	Trafo, Statoren, Spulen, Generatoren



DOLPHON, die seit 1978 einzigen umweltfreundlichen 1-komponentigen Imprägnierharze, auf Basis von Polyester-, Epoxyd- und Acrylat-Harzen der Wärmeklasse H, gemäß IEC 216. Epoxydharze sind aufgrund der chemischen Voraussetzungen in der Wärmeklasse F zu klassieren. Mit den heute in USA, Italien, Asien und Europa verarbeiteten Mengen an DOLPHON und SYNTHITE Produkte sind Dolph-Produkte eindeutig marktführend. Alle Umweltvorgaben der Behörden werden mit DOLPHON-Produkten problemlos und ohne Zusatzinvestitionen erfüllt. Emissionswerte liegen unter 1% bei Acrylatharzen und unter 3% bei Polyesterharzen und Epoxydharzen. Keine Feuer- und Explosionsgefahr.




Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25°C sek.	Badstab. bei 25°C	Gelierzit 110°C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis €/kg	Anwendung
AQUATHERM BC 365 Lack	Konzentrat, wasserlöslich	180	150-250 sek.	>12 Monate	trocknen 90 min. 130°C	150/2 160/1	20-30	1	11,10	Statoren von Normmot. bis IEC 132
	Polyester/Wasser							20	9,60	Statoren von Gleichstrommotoren, feldspulen,
	Verdünner Leitungswasser nicht brennbar, transparent							5	10,90	Waschmaschinenmotoren, ausgezeichneter Rostschutz für Stahlgehäuse und Eisenpaket
DOLPHON CC 1080 L	2 Komp. Polyester/Styrol transparent Reaktor 198D (1%)	180	42-52	1 Woche als 1 Komp.	10 bis 15 100°C	140 15 min.	100-110	1	11,50	Statoren für IEC 56 - 280 Gleichstromrotoren Bohrmaschinen, Starter
DOLPHON CG 1062	2 Komp. Epoxy grau, aufpinseln, träufeln Reaktor 2000 6% / Reaktor 400D 25%	155	thixotrop	12 Monate	20°C/3	20/24 60/3	45-50	1	17,50	Oberflächenschutzharz für Gleichstromrotoren, Traktions - und Schiffsmotoren
SYNTHITE AC 41	Lack, Polyurethanöl transparent Verdünner T 200	155	50-65	12 Monate	trocknen 20°C 20 min.	20/24	20-45	1 l	12,20	Oberflächenschutz für Wicklungen
								5 l	10,40	aller Art, Metallteile, Gehäuse, Deckel, Tranformatoren, Blechpakete
SYNTHITE ER 41	Überzugslack ROT Verdünner T200							1	11,60	Oberfläche matt
								5	9,90	ausgezeichnete Haftung
								25 Spray	8,40 7,80	Spraydose 400ml
SYNTHITE EG 43/698D	Überzugslack GRAU, Verdünner T200							1	12,20	ausgezeichneter Feuchtigkeits- und
								5	11,00	Chemikalienschutz
SYNTHITE AC 43	Überzugslack, Alkyd TRANSPARENT Verdünner T 200	155	23-26	12 Monate	trocknen 20°C 30 min.	20/24	20-45	1	11,40	Oberflächenschutzlack für Wickl.
								5	10,80	aller Art,
								Spray	8,10	Oberfläche glänzender Spraydose 400ml



Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25°C sek.	Badstab. bei 25°C	Gelierzit 110°C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis €/kg	Anwendung
SYNTHITE EB 43/387D	Tauchlack schwarz Verdünner T 200	155	90-120					5	11,40	größere Filmstärke als AC 41
								1	11,90	Guter Feuchtigkeitsschutz begrenzt chemikalienfest
SYNTHITE ER 43/368D	Lack rot Verdünner T 200	155	90-120					1	12,20	Größere Filmstärke als AC 41
								5	11,00	Guter Feuchtigkeitsschutz begrenzt chemikalienfest
DOLPHON CB 1128 A+B	2 Komp. Harz - Polybutadien Mischung 100 : 20, schwarz Ersatz von Silikonelastomer pinseln, giessen	155	thixotrop	12 Monate	trocknen 25°C 30 min.	20/24	20-45			Oberflächenschutzharz für Traktionsmotoren, Wickelköpfe für absoluten Feuchtigkeitsschutz Leiterplatten
								A	1	
DOLPHON VSR 3015	Viskositätsreduzierharz für alle CC 1105 Harze, 1144		10 bis 13	24 Monate				25	14,20	Viskosität in Form von Zugabe max 12%
EPOXAL 8810 A + B	Auswuchtkitt, gelb + blau 2 Komp. 100 : 100	155	Paste	6 Monate	20°C/4 0°C 3 Monate	20/24 50/2	25-40			Blei - Aspestfrei Auswuchten bevor Aushärtung Rotoren mit hohen Drehzahlen
								A	1	
DOLPHON CR 1035	2 Komp. Epoxy - rot Gießen, Reaktor 400D 35% Reaktor 2000 7%	130	3300-3800 cPs Brookfield RVT	20°C 30 min		20/24 50/3	25-40	1	14,90	Transformatoren, elektronische Bauteile für hohen Frequenzbereich, Giessen
DOLPHON CC1120 A+B	2 Komp. Polybutadien Elastom. Reaktor B 100:25, transparent hydrolysebeständig Reaktor B 25 %		2000 cPs Brookfield VT Spindel No.1	70 min 20°C	90 min 20°C	20/24 60/4	25-40			Verguß von Hubmagneten, Ferritkernen, Magnete, Trafos Elektronik, Temp. bereich -60 bis +200°C Giessen, Ersatz von Silikonelastomer
								A	4	
DOLPHON CC 1042 A	Epoxidharz, klar , ungefüllt, blass bernsteinfarben mit Reaktor RE2000 100:10	B	1500	60 Min. 20°C	2-4 Std. 20°	24 Std. 20°		1	17,50	Tränken von Splulen, Bremsspulen, Anker, kleine Statoren, Werkzeugmaschinen ALTERNATIVE ZU STANDOFIX + ARALDIT F



Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25°C sek.	Badstab. bei 25°C	Gelierzzeit 110°C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis €/kg	Anwendung
DOLPHON CB 1109	2 Komp. Polybutadiene Reaktor 2018 15% hydrolysebeständig schwarz		25°C/3800 cPs 50°C/1600 cPs Brookfield RVT	20/60 min		20/24 60/4	25-40	1	28,80	Temp.bereich -75°C bis +180°C Ersatz von Silikonelastomer Vergussm. u. Schutzharz mit absol. Feuchtigkeitsschutz, Autoelektronik
DOLPHON CB 1135 A+B	2 Komp. Polyurethan A: B 100:20 schwarz	130	450-550cPs Brookfield RVT	20/30 Min.	20/120	20/24 80/1 p. Stk.	25-40 A B	1 200 g	10,00 4,50	Flexible Vergussmasse für Ferritkerne Printtrafos, Trafos, Beschichten von Leiterplatten
DOLPHON CB 1078	2 Komp. Epoxy, schwarz Reaktor 400D 20% Reaktor 2000 5%	130	3600-4000 cPs Brookfield RVT	20/24 Min.	N.A.	20/24	25-40	1 5	11,70 10,50	Kondensatoren, Trafos Ideale Vergußmasse
Rothesfett GS 300	Trennmittel	>300	thixotrop	24 Monate	n.a.	n.a.	n.a.	1,5	32,30	Pinseln - Trennmittel für Wellen, Gehäuse, ausgezeichneter Trenneffekt
REAKTOREN								Preise/Stk./€		
198 D								10 g 50 g 250 g	6,60 16,70 35,00	
2000								50 g 60 g 100 g 250 g	3,60 4,10 5,60 10,90	
2018								150 g	11,60	
400 D								200 g 1000 g	9,80 33,70	
VERDÜNNUNG								Preise/Liter/€		
T 200	für Überzugslacke ER41,... AC41, AC43,.....							1 Liter 5 Liter	8,50 6,90	